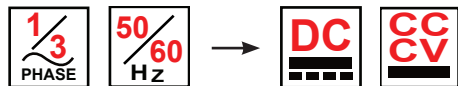


# Ranger® 305D

## Processos de Soldagem:

Eletrodo Revestido, MIG/MAG, TIG, Arame Tubular e Goivagem



## Motor a Diesel

Kubota D722 EPA Tier 4  
3 Cilindros

## Potência do motor

18,8 HP @ 3600 RPM

## Capacidade do Tanque

45 litros

## Ciclo de Trabalho

29V / 305A @ 100 %

## Saída Nominal

20 - 305 A

## Peso e Dimensões

317 kg  
759 x 546 x 1327 [mm]

## Pronto para o Trabalho!

O gerador Ranger® 305D é um poderoso equipamento para soldagem nos processos Eletrodo Revestido, MIG/MAG, TIG, Arame tubular e também realizar a Goivagem.

Dentre as principais vantagens destaca-se o exclusivo circuito com tecnologia Chopper, robustez, baixo consumo de combustível e estabilidade do arco elétrico.

## CARACTERÍSTICAS

### ► Chopper Technology®

- Circuito de potência patenteado pela Lincoln Electric com tecnologia Chopper, um conversor DC-DC que garante grande estabilidade e alta velocidade de resposta do arco elétrico.

### ► Recursos disponíveis

- Medidores digitais com alto brilho garantem a visualização e ajuste de parâmetros de soldagem mesmo em ambientes externos com alta luminosidade.
- Controle de força do arco elétrico e recurso Hot Start.
- Horímetro analógico para controle de uso e manutenções do motor.

### ► Tomadas auxiliares de energia

- Por padrão possui duas tomadas de energia de 120V e uma de 240V, protegidas por fusíveis. A potência.

### ► Construção Robusta

- Carcaça em aço, pintura eletrostática e placas eletrônicas protegidas.
- Três anos de garantia no equipamento (o motor possui garantia separada, consulte o fabricante).

## Gerador diesel com fonte de 300 ampéres

### APLICAÇÕES

- Construção
- Trabalho em campo
- Manutenção
- Tubulações
- Mineração



Kubota

CT CHOPPER TECHNOLOGY

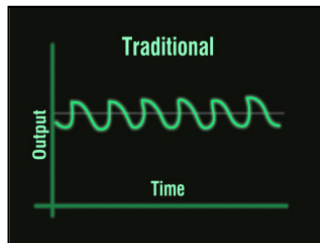


Lincoln Electric do Brasil

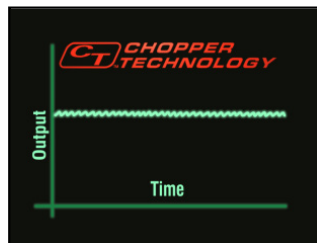
Av. Papa João Paulo I, 1818,  
Cumbica - Guarulhos - São Paulo - Tel.: (11) 2431-4700  
www.lincolnelectric.com.br

LINCOLN®  
ELECTRIC

### O que significa tecnologia chopper® ?



Saída tradicional varia muito em torno do sinal desejado



Tecnologia Chopper garante uma resposta mais rápida e com menos oscilação na saída

- A tecnologia chopper® desenvolvida e patenteada pela Lincoln Electric garante uma soldagem em corrente contínua com maior performance para aplicações gerais como eletrodo, tubo em vertical descendente, TIG DC, MIG, arame tubular e goivagem.
- Benefícios da tecnologia Chopper:
  - Fácil abertura de arco
  - Maior estabilidade de arco
  - Baixo índice de respingo
  - Ótima aparência do cordão

### Ignição de arco em TIG por toque

- O recurso Touch Start TIG® utiliza tensão extra baixa para detectar quando a ponta do tungstênio toca a peça. Para iniciar a ignição do arco e a soldagem, basta tocar o Tungstênio na peça e levantar a tocha até o comprimento de arco desejado.
- Além de evitar a contaminação do Tungstênio no início da soldagem, dispensa a utilização de equipamento adicional com Alta Frequência.

- Modo eletrodo-CC otimizado para aplicações com eletrodos E7018 com baixo teor de hidrogênio.
- Modo de soldagem de tubulação na posição vertical descendente excelente para eletrodos celulósicos, como Fleetweld® 5P+.
- Alta velocidade de deslocamento, especialmente em passes de enchimento. Controle e ajuste para um arco mais suave e estável, ou, mais agressivo e com maior penetração.
- Função “Hot Start” para maior facilidade de abertura e reabertura de arco, evitando que o eletrodo “cole” na peça de trabalho.
- Goivagem com grafite de até 4,8mm.

## CARACTERÍSTICAS

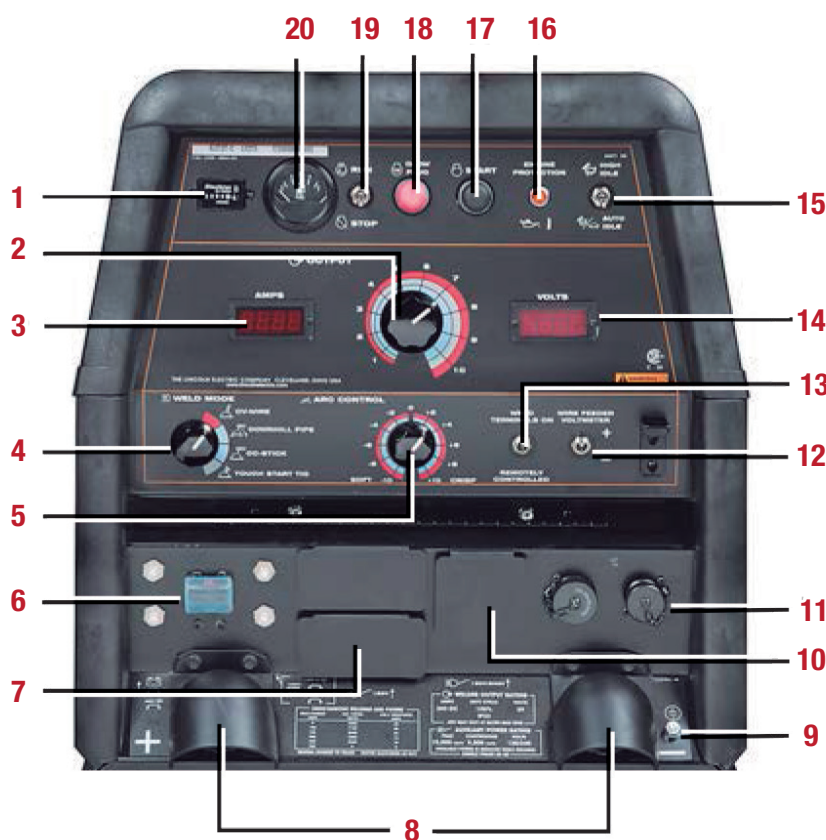
- Controles simples – Economize tempo com o painel frontal da Ranger® 305D. A porta do painel frontal mantém os controles menos usados separados dos demais.
- 4 modos de soldagem: Eletrodo revestido-CC, tubo vertical descendente, arames sólido e tubular –CV, DC TIG sensível ao toque
- Display digital duplo de corrente para os modos eletrodo, TIG ou tubo vertical descendente, ou tensão para os modos de arame tubular e sólido. Apresentação dos parâmetros reais durante a soldagem e após congela os valores no display por 7 segundos para visualização do operador.
- Saídas de soldagem controladas por contator eletrônico. Pode ser configurado para “ON” (ligado), ou para “Remotely Controlled” (controlado remotamente).
- Compatível com diversos alimentadores de arame Lincoln Electric incluindo LN-25, LN-25 PRO, LN-15, LF-72, LF-74, LN-7 GMA, LN-742, LN-8, LF-33, LF-35.
- Chave seletora de polaridade para correta leitura no display.
- Motor diesel Kubota 18.8HP D722 refrigerado a água com partida elétrica. EPA Tier 4.

## CARACTERÍSTICAS ESPECIAIS

- Chassis completamente selado para proteção do equipamento e redução do ruído. Ruído a carga nominal:
  - 104.2dB
  - 80.6 dBA a 7 metros.
- Vela para partida em baixa temperatura(-15°C)
- Bomba de combustível mecânica é ativada quando o botão da vela é pressionado.
- Sistema de ventilação fechado mantém o compartimento do motor limpo! Evita que a névoa de óleo acumule no compartimento do motor, especialmente no radiador, o que diminuiria a eficiência do sistema de ventilação. Previne também o vazamento de óleo evitando contaminações.
- Tanque com capacidade de 45 litros, o que garante uma grande autonomia.
- Medidor elétrico de combustível no painel de controle faz com que seja fácil a verificação do nível de combustível durante a operação, evitando falta de combustível durante a execução principalmente de trabalhos mais críticos.
- Saída para escoamento de óleo com fácil abertura sem necessidade de chaves .



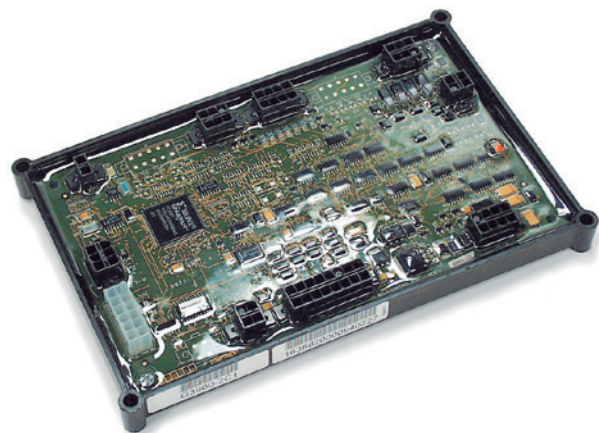
## CONTROLES BÁSICOS



- 1 Horímetro
- 2 Controle de Saída
- 3 Amperímetro digital
- 4 Seletor de modo de soldagem
- 5 Controle de força de arco e Indutância
- 6 Fusíveis
- 7 Tomada 120V padrão NEMA 5-20R
- 8 Proteção dos terminais de saída
- 9 Terminal Terra
- 10 Tomada 120/240 V - 50 A padrão NEMA 14-50R
- 11 Conexão do controle remoto e alimentador
- 12 Chave seletora de polaridade do arame.
- 13 Saída controlada por contator
- 14 Voltímetro digital
- 15 Controle de rotação
- 16 Luz de proteção do motor
- 17 Botão Start
- 18 Botão de ignição da vela
- 19 Botão Liga / Desliga
- 20 Medidor de combustível

## QUALIDADE E CONFIABILIDADE

- As placas de circuito impresso são protegidas ecologicamente usando quadro e bandeja de proteção Lincoln Electric.
- Vareta de óleo, filtros e velas de ignição, são facilmente acessados pelas portas esquerda, direita e superior do motor. As portas direita e esquerda do motor são removíveis.
- Ajuste da direção de exaustão com silenciador de escapamento rotativo 360°. Silenciador feito de aço aluminizado para maior vida útil.
- Horímetro para acompanhamento de manutenção programada.
- Desligamento automático do motor por baixa pressão do óleo ou aquecimento.
- Garantia Lincoln Electric de 3 anos (garantia do motor fornecida separadamente pelo fabricante).



## ESPECIFICAÇÕES DO MOTOR

Motor	Descrição	Potência	Ignição	Capacidade	Velocidades de Operação	Consumo de combustível
Kubota® D722 (Diesel) EPA Tier 4	3 cilindros, 4 tempos, motor diesel refrigerado a água Bomba elétrica de combustível Sistema automático de exaustão	18.8 CV @ 3600 RPM 789 cc	Partida elétrica, 12V Bateria grupo 58, 550A partida a frio, Pushbutton, Indicador de carga	Combustível: 45 litros	Carga máxima 3.500 RPM (300A)	4.5 l/h
				Refrigerante: 3.6 litros		
				Óleo: 3.2 litros	HIGH IDLE 3.650 RPM	2.1 l/h
					LOW IDLE 2.450 RPM	1.1 l/h

## ESPECIFICAÇÕES DO PRODUTO

Nome	Código	Saída Nominal Corrente / Tensão / Ciclo de Trabalho	Faixa de Corrente	Motor	Número de cilindros	Gerador Potência CA	Potência e velocidade	Dimensões A x L x C (mm)	Peso
Ranger 305 D	K1727-4	305A DC CC / 29V / 100%  300A DC CC / 29V / 100%	20-305A 40-300A Pipe 20-250A DC TIG 14-29V CV 10.000W pico 9.500W contínuo	Kubota D722 Diesel EPA Tier 4	3	10.000W de Pico 9.500W de Regime 60 Hz Monofásico  Tomada Full KVA 40A @ 220V 40A @ 120V cada  4 tomadas 120GFCI 20A por Duplex 40A Total(5)	18.8 CV @ 3600 rpm	759 x 546 x 1327 Até a ponta do escapamento: 909 mm	317 kg



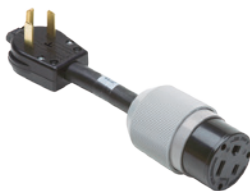
**Kit de tomada**

Contém 4 tomadas de 120V / 20A cada, uma tomada dual 120 / 240 V (50A)  
Código: **K802N**



**Plug Full KVA**

Plug dual 120 / 240 V (50A) padrão NEMA 14-50P  
Código: **T12153-9**



**Adaptador para tomada**

Conexão de equipamentos Lincoln padrão NEMA 6-50P para geradores com plug padrão NEMA 14-50P  
Código: **K1816-1**



**Carreta para transporte com estrutura reforçada para trabalho pesado.** Inclui corrente de segurança e rodas de 13"

Inclui corrente de segurança e rodas de 13"  
Códigos:  
**K2635-1** Carreta  
**K2639-1** Kit de luz e paralama  
**K2640-1** Guia de cabo



**Kit de controle remoto**

Consiste em um painel de controle com duas opções de comprimento de cabo. Permite ajuste de parâmetros remotamente  
Códigos:  
**K857** 7,6 m  
**K857** 1 30,5 m



**Pedal de controle**

Varia a corrente quando soldando TIG em aplicações críticas ou preenchimento de cratera. Liberando o pedal a máxima corrente é atingida. Pressionando totalmente o pedal finaliza a solda e inicia o ciclo de pós soldagem. Inclui cabo de controle de 7.6 m  
Código: **K870**



**Controle de corrente manual**

Inclui cabo para controle remoto de corrente quando soldando TIG de 7.6 m  
Código: **K963-3**



**LN-25 Dual Power**

Desenvolvida para ser simples, confiável e de fácil operação. Sistema de alimentação de arame MAXTRAC, sistema de guia de arame de alumínio que garante alimentação confiável e maior durabilidade



**Kit de roldana e guia de arame**

Para arames sólidos e tubular de 1.7 a 1.8 mm  
Código: **K870**



**Tocha K126 PRO Innershield**

Para arames auto protegidos com cabo de 4.5 m. Arames de 1.6 a 2.0 mm. inclui Kit de conector K126-12:  
Código: **K126-12**